

Attenzione: durante la calibrazione e l'uso, il dispositivo di azzeramento deve essere allineato con il centro dello strumento (Fig. 4)

Codice	Altezza	Precisione
6555-100B	100mm	$\pm 10\mu\text{m}$

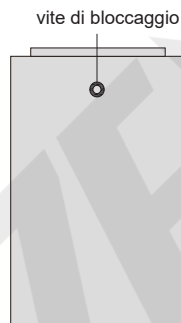


Fig.1

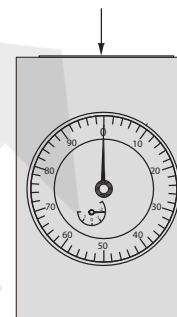


Fig.2

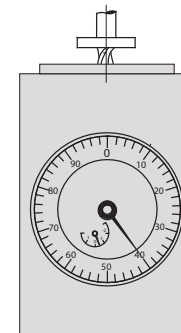


Fig.3

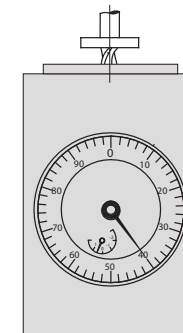


Fig.4

4. Durante il trasporto, le viti di bloccaggio devono essere serrate per evitare danni alla struttura interna causati dall'urto tra l'aereo e l'indicatore.

1. Prima dell'uso, allentare la vite di bloccaggio con una chiave inglese (Fig. 1) e pulire la superficie superiore e quella inferiore.
2. Prima dell'uso, è necessario azzerare lo strumento. Premere il piano superiore: l'ago corto indica -2 e l'ago lungo indica lo zero. In caso di leggero scostamento, ruotare la ghiera fino a quando l'ago lungo indica lo zero (fig. 2). È necessario verificare regolarmente che lo zero sia impostato correttamente.
3. Modalità d'uso: posizionare il dispositivo di azzeramento sul piano di lavoro (base magnetica). Far toccare l'utensile da taglio al piano superiore. L'indicatore mostra la differenza tra l'altezza dell'utensile da taglio e l'altezza standard. Quando l'indicatore corto punta verso la posizione verde, la lettura è in senso antiorario; quando l'indicatore corto punta verso la posizione rossa, la lettura è in senso orario.
Nella fig. 3, la lettura dell'indicatore è 0,40, quindi l'altezza tra l'utensile da taglio e il piano di lavoro è $100 - 0,40 = 99,60$ mm.
Nella fig. 4, la lettura dell'indicatore è 0,60, quindi l'altezza tra l'utensile da taglio e il piano di lavoro è $100 + 0,60 = 100,60$ mm.